

VYSOKOPECNÍ KLADENSKÁ STRUSKA -

Po vypracování průkazných zkoušek ve Zkušebně Kamene v Hořicích (státní zkušebna č. 218) bylo struskové kamenivo firmy DESTRO zařazeno mezi Hutné kamenivo pro stavební účely podle ČSN 72 1512.

Firma DESTRO se od roku 1991 zabývá také zpracováním ocelářských a stavebních odpadů. První drtící a třídící linku v Kladně – Dříně odkoupila v roce 1992 od firmy Konstruktiva Praha, která linku postavila již v roce 1982. Na základě zkušeností s touto drtící linkou byla ve spolupráci s firmou VVV Most spol. s r.o. postavena obdobná drtírna s třídírnou v roce 1996 na odvalové haldě v Hrádku u Rokycan. Tato linka zpracovává ocelářskou strusku z výroby i z odvalové haldy, jejíž stáří je několik desítek let. Firma DESTRO úspěšně provozovala výše uvedenou linku do konce března 1998, kdy ji prodala Železárnám Hrádek u Rokycan. Do dnešního se zde stále ocelářská struska zpracovává.

Ztráta zdroje původně zpracovávaného materiálu - ocelářské strusky - na lince v Kladně, způsobená ukončením provozu pecí v Poldi Kladno, byla prvotní příčinou zpracovávání vysokopecní strusky z odvalové haldy v Kladně, jejíž vznik se datuje do roku 1965.

Z důvodu vysokých finančních nákladů na převoz materiálu do drtírny a třídírny vzdálené cca. 6 km a požadavkem na rozšíření sortimentu vyráběných frakcí, rozhodlo vedení firmy o postavení nové moderní drtící a třídící linky přímo na odvalové haldě.

Prvním problémem bylo zajištění požadovaného příkonu elektrické energie. V oblasti není prakticky možnost zřízení trvalé přípojky s odpovídajícím příkonem za přiměřenou cenu. Řešením bylo vyty-



Celkový pohled

pování vhodného dieselelektrického agregátu tuzemské výroby. Při navrhování velikosti agregátu již byla nutná spolupráce s dalšími firmami pro stanovení velikosti odběru jednotlivých strojů a tím i návrhu koncepce celkového řešení.

Při návrhu dávkování do drtiče a celkové koncepce třídění bylo ve spolupráci s firmou TECHKON, s.r.o. z Příbrami navrženo dávkování pomocí vibračního dopravníku s možností odtřídění jemných podílů ještě před vstupem do drtiče. Vibračním dopravníkem VZD 080.060 s regulací dopravního množství pomocí frekvenčního měniče lze plynule a optimálně dávkovat materiál ze vstupní násypky do čelistového drtiče.

Základní koncepcí navrženého řešení je mobilita celého uzlu drcení a třídění

včetně dopravních tras s možností přesunutí celé linky v areálu odvalové haldy podle potřeby. Tím se sníží i dopravní přejezdové trasy s materiálem.

Čelistový drtič byl usazen na svařený rám přímo na urovnaný povrch odvalové haldy. Zde se projevila výborná vlastnost drcené strusky a to její zhutnitelnost. Po zprovoznění drtiče se podklad zhutnil natolik, že není třeba budovat žádné velké základy.

Z čelistového drtiče je materiál dopravován do granulátoru a následně na třídící VTN 1500x4000/2 kde je možno vyrábět hrubé kamenivo frakcí 16-32, 32-63. Při volbě dalšího třídíče pro výrobu frakcí 0-4 (0-2), 4-8, 8-16 byl vybrán jako nejvhodnější třídíč TORNÁDO K z produkce firmy TECHKON s kruhovým



Vibrační třídíč TORNÁDO K 150.040



Vibrační podavač VZD 080.060